



CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



ŠKODA TVC s.r.o.

ŠKODA TVC s.r.o.

Tylova 1/57

CZ - 301 00 Plzeň - Jižní Předměstí

IČO: 25247964

Místo výroby:

Tylova 1/57, CZ - 301 00 Plzeň - Jižní Předměstí

je certifikovaná pro výrobu, nákup a dodávky

s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **14.315.466.15085**

Platnost certifikátu: **22.03.2025**

Číslo certifikátu: **14.315.253**

Certifikační schéma: SCH6 (vychází z ISO/IEC 17067, schéma 6
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech)

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, dne 22.03.2022



Vedoucí certifikační orgánu



- 1. Oblast použití:** podvozky (čelníky, podélníky, příčníky, rámy podvozku); spodky lokomotiv, vozů na přepravu osob a nákladních vozů (představky, podélníky, příčníky, kolébky, konstrukční skupiny); táhlové a narážecí ústrojí; uložení dvojkolí, skříňové nápravových ložisek, talíře pružin, tlumiče nárazů, tlumiče vibrací; vnější trakční a elektrická výstroj (skříň transformátoru, zavěšení transformátoru, zavěšení motoru, uložení převodovky, upevnění trakčního motoru, nosiče přístrojů); díly pro přenos výkonu (trakční spojka, kardanové hřídele); otočné a vyklápěcí zařízení (např. nákladní vůz)

2. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
111	1.2	$t = 3,0 - 80,0 \text{ mm}$	BW
	1.2 / 5	$t_1 \geq 5,0 \text{ mm}$ $t_2 = 5,0 - 20,0 \text{ mm}$	FW
	1.2 / 8.3	$t_1 \geq 5,0 \text{ mm}$ $t_2 = 4,0 - 16,0 \text{ mm}$	FW
	72.2 / 8.1	$t_1 = 12,5 - 50,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 - 12,0 \text{ mm}$	FW
135	1.2	$t = 3,0 - 70,0 \text{ mm}$	BW
		$t_1 = 17,5 - 70,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 - 24,0 \text{ mm}$	T - spoj
		$t_1 \geq 5,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 - 36,0 \text{ mm}$	FW
	1.2 / 5.2	$t = 3,0 - 24,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 3,0 - 8,0 \text{ mm}$ $D \geq 20,0 \text{ mm}$	BW
	3.1	$t = 3,0 - 24,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 8,0 - 32,0 \text{ mm}$	FW
	3.1 / 1.2	$t = 3,0 - 24,0 \text{ mm}$	BW
		$t_1 \geq 5,0 \text{ mm}$ $t_2 \geq 5,0 \text{ mm}$	T - spoj
		$t_1 = 3,0 - 12,0 \text{ mm}$ $t_2 = 8,0 - 32,0 \text{ mm}$	FW
141	1.2 / 8.1	$t_1 \geq 5,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,4 - 4,0 \text{ mm}$	FW
		$t_1 \geq 5,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,4 - 4,0 \text{ mm}$	FW (jednovrstvý)

3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Ladislav Benýr / 13.02.1962	6.2.2
Rovnoprávný zástupce – A	Ing. Antonín Šmíd / 08.12.1950	6.2.2
Zástupce – B	--	--
Zástupce – C	--	--



Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.



- 4 -

