



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-23-203/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

ŠKODA EKOVA a.s.

Sídlo: Martinovská 3244/42, 723 00 Ostrava-Martinov

IČ: 286 42 457

Provozovna: Martinovská 3244/42, 723 00 Ostrava-Martinov

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Svářečské činnosti při opravě, modernizaci a výrobě železničních
kolejových vozidel, trolejbusů, elektrobusů a vozidel městské
hromadné dopravy a jejich součástí.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-20-201/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 28.02.2011

Platnost certifikátu do 28.02.2026

V Ostravě, dne 28.02.2023



Ing. Břetislav Binar
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-23-203/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: výroba a opravy vozidel

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 15085-2

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.2, 1.4, 2.1, 2.2, 7.1, 8.1, 11, 22.3

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 114, 131, 135, 141

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
114 navařování	1.4	dle opotřebení obruče	-
135 navařování	11	dle opotřebení obruče	-
131	22.3	3,0 – 10,0	-
135	1.2	BW: 3,0 – 40,0, FW: 3,0 – 24,0	-
135	2.1	3,0 – 6,0	-
135	2.2	BW: 1,4 – 2,6 a 3,0 – 8,0 FW: 1,4 – 8,0	-
135	7.1	2,0	-
135	8.1	1,0 – 1,375 a 2,0 – 2,75	-
135	8.1 + 5.1	BW: 2,1 – 3,9, FW: 2,1 – 6,0	-
141	1.2 + 8.1	BW: 1,5 – 6,0, FW: 2,1 – 6,0	-
141	2.2	BW: 1,5 – 8,0, FW: 2,1 – 8,0	-
141	8.1	BW: 1,5 – 8,0, FW: 2,1 – 8,0	-

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Radek Bartošic, 26.07.1978	IWE/CZ 06036
Zástupce svářečského dozoru / Komplexní (C)	Ing. Libor Vaštyl, 18.04.1971	IWE/CZ 13019
Zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)	Jiří Tesař, 17.10.1980	CZ/EWT/19041

Subjekt certifikován od 28.02.2011

Platnost certifikátu do 28.02.2026

V Ostravě, dne 28.02.2023



Ing. Břetislav Binar
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu